



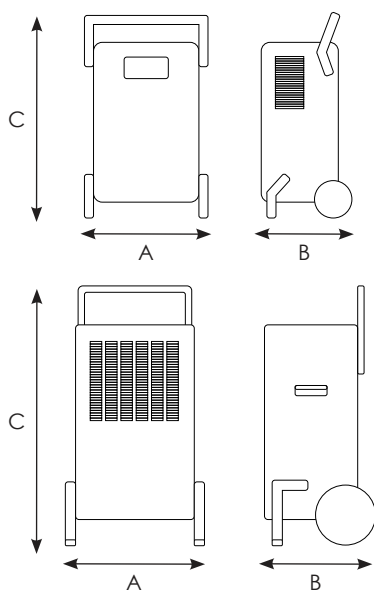
AVANTAGES & UTILISATION

- Appareil mobile à condensation destiné au séchage et à l'assainissement des locaux humides,
- Équipé de roues de chantier et d'un compteur horaire,
- Adapté aux conditions de travail difficiles,
- Efficace même à basse température (minimum 5°C),
- Faible consommation électrique,
- Possibilité d'intégrer une pompe de relevage au DM 80 et 110 (hauteur maxi 4,5 m)

- Idéal pour le séchage de plâtre et peinture,
- Restauration après dégâts des eaux,
- Assainissement de caves et de pièces humides,
- Entrepôts et ateliers humides, préservation de matériels sensibles : archives, œuvres d'art, denrées agricoles.



DIMENSIONS & POIDS



	DM 30.2	DM 80	DM 110
A	43,5	55	69,8
B	34,5	47,5	53,8
C	68	102	100,6
Poids	21	47,5	64

Longueurs en cm et poids en kg.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DM 80 P avec pompe de relevage
Code : 211 1022

DM 110 P avec pompe de relevage
Code : 211 1024

	Unité	DM 30.2	DM 80	DM 110
Capacité déshumidification (à 30°C - 80%)	l/24h	30	80	110
Température de fonctionnement	°C	5 à 35 °C	5 à 35 °C	5 à 32 °C
Débit d'air	m³/h	200	680	1 000
Réservoir	l	4,7	-	-
Alimentation	V	230	230	220-240
Intensité (à 30°C - 80%)	A	2,6	4,2	6,9
Puissance (à 30°C - 80%)	W	430	945	1 950
Réfrigérant	-	R290	R290	R454C
Niveau sonore	dBa	45	55	67
Code		211 1052	211 1021	211 1023